

HomoG 100 型

全自动化学发光分析仪

完全液态均相化学发光检测技术



仪器特点

**完全液态均相** | 反应在纯液体环境下进行，没有磁珠、微球等固相介质

**免包被** | 反应系统无需磁珠、微球包被抗体

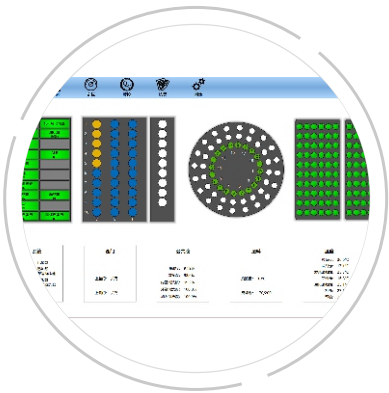
**免洗涤** | 反应系统无需分离洗涤

**自动化** | 加样、稀释、混匀、孵育、检测、结果、报告等过程自动化

系统参数

检测速度	60T/h
检测原理	完全液态均相化学发光
设备尺寸	长930mm 宽660mm 高670mm
试剂位	9个，支持在线加载，可随时更换、添加
样本位	普通样本位30个，定标质控位9个
反应杯	反应杯60*2个
样 本	血清、血浆、尿液

功能模块



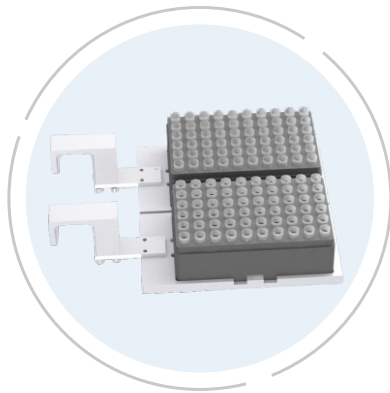
操作系统

- 操作界面全流程可视化
- 仪器状态智能显示,故障声光报警
- 支持LIS系统双向数据传送
- 智能电子锁,保护操作安全
- 一键自动维护保养功能
- 异常情况实时自诊断、自保护



加样模块

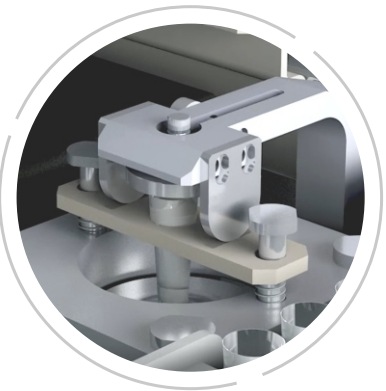
- 智能液面检测
- 加样针防撞功能
- 加样针内外壁高压冲洗,避免交叉污染
- 加样量3-200 μ L, CV<3%



反应杯模块

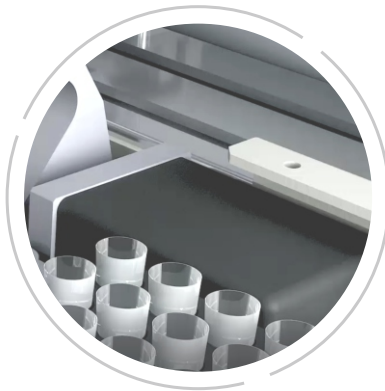
- 反应杯架设计,防止卡杯
- 采用高透光性反应杯,真实反映发光值

- 均相
免洗
- 精准
可靠
- 稳定
高效



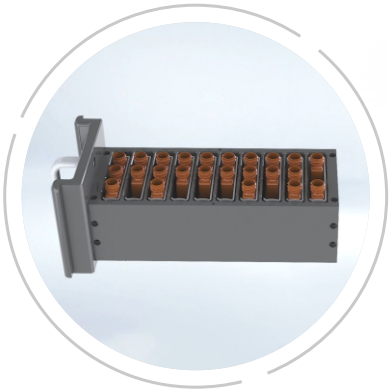
混匀模块

- 专利混匀技术,确保充分混匀,保证反应充分



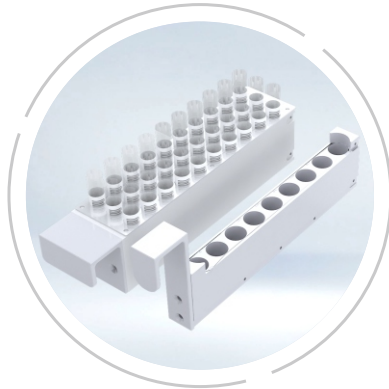
读数站模块

- 支持原位加样检测
- 同时兼容闪光、辉光两种发光检测方式



试剂模块

- 二维码智能扫描识别
- 支持在线加载试剂
- 试剂余量实时监测、预警、报警



样本模块

- 支持各种型号样本管
- 支持在线稀释功能
- 支持批量装载



其它

- 支持在线添加耗材
- 清洗液智能监测、报警
- 废弃物过载提示、报警

完全液态均相化学发光的优势

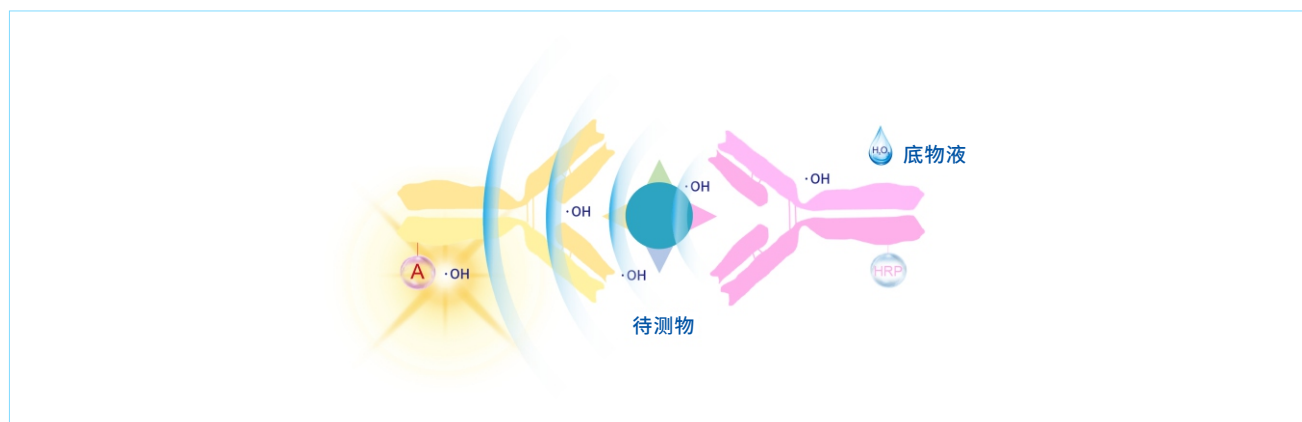
完全液态均相化学发光

- ◆ 无需包被固定, 没有空间位阻效应和非特异性结合
- ◆ 液态环境下均匀分布, 无聚集和沉降现象
- ◆ 无需分离洗涤, 无发光信号丢失

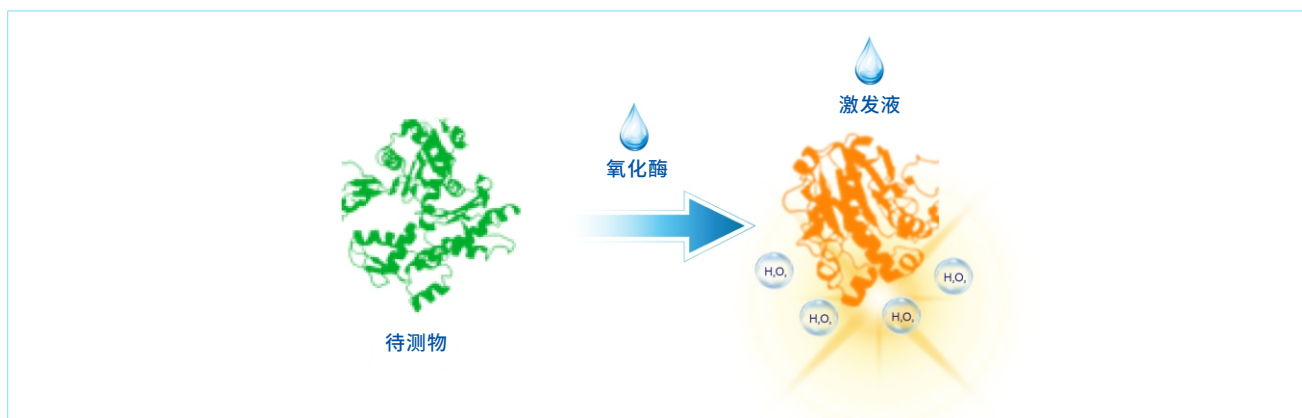
传统磁分离发光

- ⚙ 需要包被固定, 存在固液界面
- ⚙ 有聚集和自然沉降现象
- ⚙ 需要分离洗涤, 会出现发光信号丢失

化学发光-免疫分析法



化学发光-酶分析法



检测项目清单

类别	中文名称	英文名称
血糖水平监测	葡萄糖	Glucose
	1,5-脱水-D-山梨醇	1,5-AG
	糖化白蛋白	GA
血糖水平调控	胰高血糖素	Glucagon
	胰岛素	Insulin
	C肽	C-peptide
糖尿病肾脏疾病 早期诊断	尿微量白蛋白	mALB
	肌酐	Creatinine
	尿微量白蛋白/肌酐比值	UACR
心血管疾病 早期预测	氧化低密度脂蛋白	ox-LDL
	髓过氧化物酶	MPO
	脂蛋白相关磷脂酶A2	Lp-PLA2
	脂联素	ADN

